



INDAGINE DI MERCATO - AVVISO DI PRE-QUALIFICA

PER L'INDIVIDUAZIONE DEI SOGGETTI DA INVITARE ALLA PROCEDURA DI GARA PER AFFIDAMENTO DIRETTO DELLA FORNITURA DI RACCORDERIA A PRESSARE PER TUBO CORAZZATO.

1) ENTE APPALTANTE

ETRA S.p.A., con sede legale in Via Largo Parolini 82/b – 36061 Bassano del Grappa (VI);
c.f. e p.iva 03278040245

2) OGGETTO DELLA GARA

Fornitura di RACCORDERIA A PRESSARE PER TUBO CORAZZATO.

La presente indagine di mercato è volta ad individuare le aziende produttrici o rivenditrici di "raccorderia in ottone a pressare" con caratteristiche tecniche uguali o superiori a quanto di seguito descritto. Sarà poi indetta, tra i soggetti che avranno manifestato interesse e che saranno reputati idonei tecnicamente, una procedura di gara telematica con affidamento al maggior ribasso. I raccordi dovranno avere le caratteristiche tecniche di seguito descritte.

3) CARATTERISTICHE TECNICHE DEI PRODOTTI FORNITI

Raccorderia a compressione longitudinale composta da:

- Corpo del raccordo,
- anello a deformazione controllata;
- Anellino dielettrico in PTFE alla base della flangia presente sul raccordo.

a) Il sistema di giunzione EGEPLAST EXPRESS garantisce una tenuta stabile e sicura nel tempo senza l'ausilio di O-ring o elementi di tenuta. Il raccordo è composto da un corpo, un anello di deformazione intermedio e da una ghiera esterna. La macchina per la chiusura esercita una forza assiale sulla ghiera esterna andando a deformare uniformemente l'anello intermedio ed ottenere un'ottima coesione tra lo strato interno del tubo e le gole presenti sul portagomma del raccordo. La giunzione una volta effettuata risulta irreversibile e, grazie allo zigrino presente alla base del portagomma, si garantisce l'antirotazione alla tubazione; un'ulteriore sicurezza è insita nel dentino antisfilo che blocca definitivamente la ghiera esterna sulla flangia presente sul corpo del raccordo. Grazie ad un anellino dielettrico alla base del portagomma è possibile garantire discontinuità elettrica tra la tubazione ed i raccordi metallici impedendo fenomeni di corrosione o correnti vaganti. La lega con cui è realizzata la

raccorderia è conforme a quanto indicato nelle norme europee EN 12164, EN 12165, EN 12168, norme che regolamentano la composizione, i requisiti e le tolleranze dimensionali delle barre in leghe di rame destinate alla torneria ed allo stampaggio. Questa lega è altresì conforme al DECRETO 6 aprile 2004, n. 174 Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano.

Giunto in lega di Ottone ADZ a compressione longitudinale costituito da inserto con guarnizione dielettrica, ogiva e ghiera di chiusura con sistema antisfilamento. Sistema di tenuta sul tubo a mezzo di una compressione della ghiera sull'ogiva che deforma il tubo sui profili dell'inserto interno al tubo in modo irreversibile.

Tutti i raccordi sono realizzati in Ottone speciale resistente alla desincificazione di classe A meglio conosciuta come ADZ, lega conforme alla norma Europea DIN-EN 50930, che regola i materiali idonei al passaggio di acqua potabile.

I raccordi sono prodotti in conformità alla norma ISO 7-1 che detta le specifiche sulle filettature dei raccordi.

b) ISRUZIONI PER L'USO DEI RACCORDI A PRESSARE

- 1. Tagliare la tubazione con un taglia tubi od un seghetto, avendo cura di eseguire il taglio verticalmente all'asse della tubazione stessa;*
- 2. Sbavare l'angolo interno della tubazione in PE per facilitare l'inserimento del portagomma. Si consiglia di applicare un leggero strato di lubrificante, come paste teflon, nella zona della sbavatura;*
- 3. Inserire la ghiera, poi l'anello ed infine il corpo portagomma. Il posizionamento in modo non corretto dei singoli componenti non consente in alcun modo la chiusura del raccordo nella speciale attrezzatura.*
- 4. Inserire nella testa le dime di chiusura, fino ad arrivare in battuta, avendo cura di serrare i registri di chiusura una volta effettuato l'inserimento. Controllare che le dime impiagate siano quelle relative al raccordo da chiudere, verificando il numero stampigliato sul retro.*
- 5. Inserire il giunto ad innesto rapido fra le centralina e la testa di chiusura;*
- 6. Posizionare il raccordo e la tubazione all'interno dell'alloggiamento fra le dime. Il raccordo deve essere posizionato fino in fondo all'alloggiamento tra le dime.*
- 7. Azionare la centralina idraulica fino alla chiusura completa del raccordo. La chiusura è definitiva solo quando la ghiera arriva a sormontare completamente il dente antisfilamento del corpo portagomma.*

4) DURATA ED IMPORTO PRESUNTO

L'importo complessivo indicativo presunto a base di gara sarà pari a circa € 160.000,00 oltre IVA ed oneri di sicurezza.

Il contratto avrà durata 24 mesi dalla data di aggiudicazione efficace.

5) CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE IN FASE DI GARA

ETRA S.p.A. effettuerà una preselezione delle candidature presentate al fine di valutarne la corrispondenza ai requisiti minimi richiesti.

Si precisa che, in ipotesi in cui il numero di operatori economici che hanno manifestato interesse alla procedura in oggetto sia pari o superiore a cinque, ETRA SpA procederà ad invitare alla successiva procedura di gara i candidati ritenuti idonei. Nel caso contrario, ove le

manifestazione di interesse pervenute siano inferiori a cinque ETRA SpA si riserva la possibilità di prorogare i termini o ripubblicare l'avviso di prequalifica.

Infine, si precisa che, in ipotesi in cui pervengano più di venti manifestazioni di interesse, ETRA SpA procederà a selezionare, mediante sorteggio pubblico da effettuarsi previa pubblicazione di apposito avviso, i venti operatori economici da invitare alla successiva procedura di gara.

In ogni caso saranno invitati solo i soggetti qualificati che avranno risposto al presente avviso di pre-qualifica manifestando il proprio interesse alla partecipazione, con le modalità sotto specificate e che saranno stati selezionati e qualificati in quanto rispondenti ai parametri richiesti.

La gara sarà aggiudicata con il criterio del massimo ribasso.

La pubblicazione del presente avviso non vincola in alcun modo ETRA S.p.A. nell'invito alla gara e nell'affidamento del servizio; ETRA S.p.A. si riserva la facoltà di revocare a suo insindacabile giudizio la presente procedura senza che i concorrenti possano vantare diritti di sorta.

6) MODALITA' DI PARTECIPAZIONE

I soggetti interessati a partecipare alla gara dovranno inviare, entro e non oltre le **ore 12:00 del 04/12/2018**, l'allegata " Richiesta di partecipazione, dichiarazione possesso requisiti e le schede tecniche".

La richiesta deve essere trasmessa a mezzo del portale delle gare telematiche di ETRA SPA <https://etraspa.bravosolution.com> previa registrazione allo stesso seguendo le modalità ivi indicate.

Ad avvenuta registrazione l'operatore interessato dovrà:

- 1) Accedere alla procedura identificata, sul Portale, dal "**tender 794 – rfi – 243 Richiesta di informazione – "Indagine di mercato per la fornitura di RACCORDERIA A PRESSARE PER TUBO CORAZZATO"**".
- 2) Allegare nella Busta di qualifica, all'interno della sezione "Dichiarazione possesso requisiti", la documentazione richiesta.

La richiesta di partecipazione dovrà essere corredata della dichiarazione di possesso dei requisiti sotto specificati, che le imprese dovranno possedere, alla data di presentazione della domanda, a pena di esclusione:

- a) iscrizione per attività inerenti il servizio e/o fornitura oggetto di gara al registro delle imprese commerciali dello Stato di residenza se Stato UE; per i concorrenti di altro stato membro si applica quanto previsto dall'art. 83, c. 3, del D.Lgs 50/2016 e s.m.i.;
- b) insussistenza, a carico dell'impresa, del titolare e direttore tecnico (in caso di impresa individuale), dei soci e del direttore tecnico (nel caso di società in nome collettivo), dei soci accomandatari e del direttore tecnico (nel caso di società in accomandita semplice), dei membri del consiglio di amministrazione cui sia stata conferita la legale rappresentanza, ivi compresi institori e procuratori generali, dei membri degli organi con poteri di direzione o di vigilanza o soggetti muniti di poteri di rappresentanza, di direzione o di controllo e del direttore tecnico, del socio unico persona fisica ovvero del socio di maggioranza in caso di società con meno di quattro soci (nel caso di altro tipo di società), di alcuno dei motivi di esclusione di cui all'articolo 80 del D.Lgs. 50/2016 e s.m.i.;
- c) possesso dei requisiti di idoneità tecnico professionale ai sensi dell'art. 26, comma 1, l. a) del D. Lgs. n. 81/08;

d) Schede tecniche del prodotto offerto come specificato al paragrafo 3 (punto **a**) e **b**)).

Infine, per trasmettere la propria candidatura, il concorrente dovrà:

- 3) Cliccare, **entro il termine perentorio per la presentazione della stessa**, su “Invia Risposta”. Tale operazione consente la trasmissione della richiesta e della relativa documentazione.
- 4) Seguire le istruzioni della piattaforma per generare il file PDF della **Risposta di qualifica** e caricarlo **firmato digitalmente** dal titolare, legale rappresentante o Procuratore speciale dell'impresa partecipante.

Il Concorrente ha la facoltà di contattare il Centro Operativo al numero **02 266 002 616**, da lunedì a venerdì dalle 9:00 alle 18:00, per richiedere supporto all'utilizzo del Sistema di acquisti telematici.

Si consiglia di trasmettere e confermare la richiesta di partecipazione sul Portale **entro 3 ore prima** del termine fissato per la presentazione della stessa, al fine di poter eventualmente ricevere adeguato supporto dal Centro Operativo.

Per eventuali informazioni di carattere tecnico: Nicola Agnolon 3492144637.

Per informazioni di carattere amministrativo: Maria Luisa Girardi 049 8098427.

7) PUBBLICAZIONE AVVISO

Il presente avviso è pubblicato sul sito internet della stazione appaltante: www.etraspa.it e sul sito <https://etraspa.bravosolution.com>

8) TRATTAMENTO DATI PERSONALI

Ai fini dell'informativa sul trattamento dei dati dei concorrenti e dell'appaltatore, ai sensi del decreto legislativo 30 giugno 2003, n. 196, titolare del trattamento dei dati è Etra spa.

Secondo la normativa vigente, il trattamento dei dati sarà improntato a principi di correttezza, liceità e trasparenza e di tutela della riservatezza e dei diritti; i dati richiesti sono raccolti per le finalità inerenti alla procedura, disciplinata dalle leggi e dai regolamenti interni della Società, per l'affidamento di appalti per servizi pubblici.

Cittadella,

IL PROCURATORE
Area commerciale e servizi di approvvigionamento
Dott. Paolo Zancanaro

